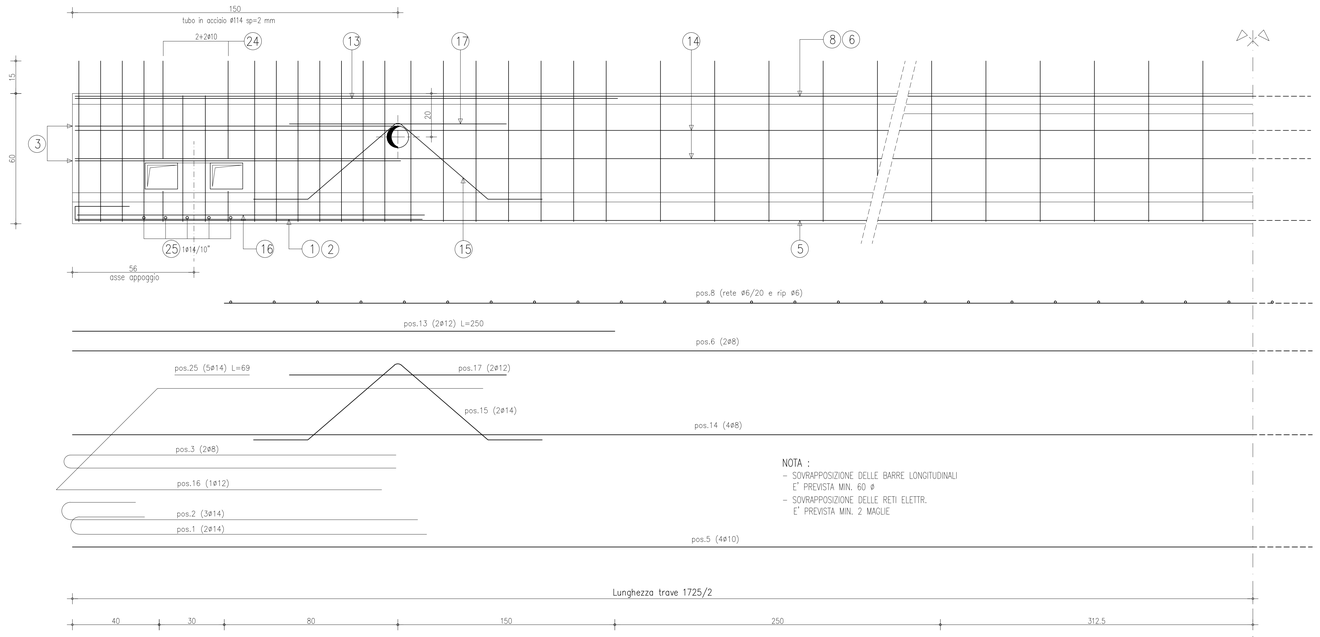
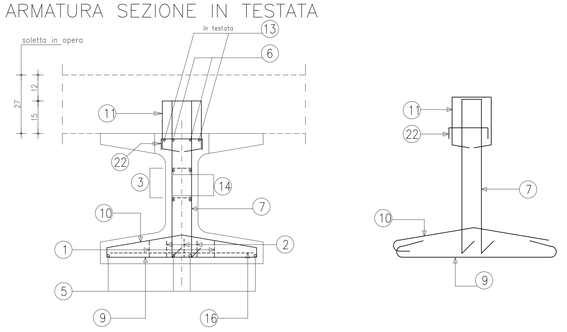
SEZIONE LONGITUDINALE – ARMATURA E DISPOSIZIONE STAFFE



NOTA :
- SOVRAPPOSIZIONE DELLE BARRE LONGITUDINALI E' PREVISTA MIN. 60 ø
- SOVRAPPOSIZIONE DELLE RETI ELETTR. E' PREVISTA MIN. 2 MAGLIE

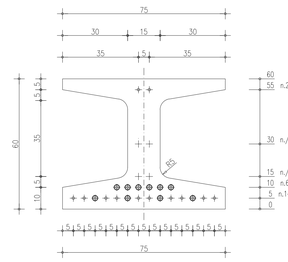
POS. 7		(7a) n.4 ø 10	(7b) n.2 ø 10	(7c) ø 10/10" (n.8)	(7c) ø 10/15" (n.10)	(7c) ø 10/25" (n.10)	(7d) ø 8/25" (n.13)
POS. 8		/		(8) ø rete elettr. tipo 5 (ø 6/20"e rip. ø 6)			
POS. 8a		/		(8a) ø 8/40" (n.19)			
POS. 9		(9) ø 8/10" (n.8)		(9a) ø 8/20" (n.38)			
POS. 10		(10) ø 8/10" (n.8)		(10a) ø 8/20" (n.38)			
POS. 11		(11) ø 10/10" (n.4)	zona per stoccaggio	(11a) ø 8/30" (n.8)		(11a) ø 8/50" (n.11)	
POS. 22		(22) ø 8/20" (n.5)		non prevista			

ARMATURA SEZIONE IN TESTATA



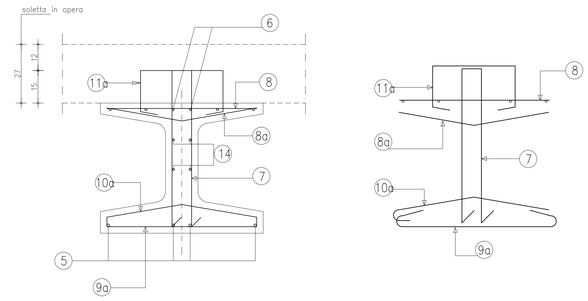
TRAVE TIPO I 60/75/75

LT= 17.25 m LC=16.13 m N° 18 trefoli da 0.5"
(sezione 0.2114 mq.)



n. 4 trefoli neutralizzati per L=2,00 m dalle testate h. 5 cm
n. 6 trefoli neutralizzati per L=3,00 m dalle testate h 10 cm

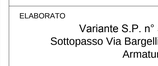
ARMATURA SEZIONE FILANTE



PRESCRIZIONE MATERIALI

tesatura iniziale trefoli = 14000 daN/cmq.
calcestruzzo Rck = 550 daN/cmq. (C45/55)
calcestruzzo Rckj = 400 daN/cmq.

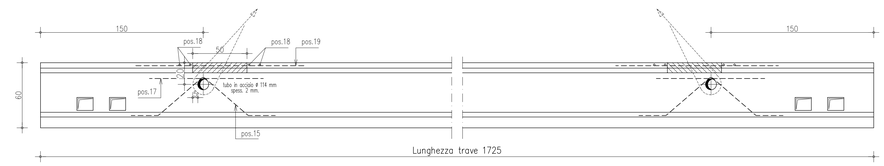
armatura lenta : acciaio B450C
rete elettrosaldata : acciaio B450A
acciaio armonico TS 0.5"
fp(1)k = 16700 daN/cmq.
fptk = 18600 daN/cmq.

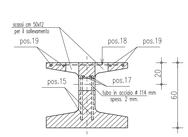
STOCCAGGIO E MONTAGGIO	TOLLERANZE DI PRODUZIONE	SCHEMA DI TRASPORTO
	- dimensione sezione +/-1 cm. - lunghezza trave +/-2 cm. - posiz. cavi di prec. +/-0.5 cm. - posiz. inserti +/-2 cm. - copriferro min. alle staffe 3 cm	

PARTICOLARE FORI DEI TRAVERSI DI TESTATA

sezione di testata

PART. FORI PER IL SOLLEVAMENTO: ARMATURA DI RINFORZO

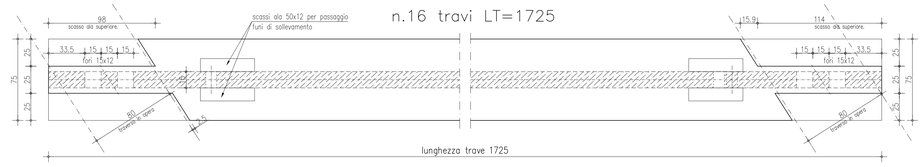




PIANTA TRAVI : FORI PER I TRAVERSI DI TESTATA

scala 1:20

n.16 travi LT=1725



sezione di testata

sezione corrente

LISTA FERRI – TRAVE I 60/75/75

pos.	ø	sagomatura	ferri n.	taglio (cm)	peso (Kg)
1	14	32 / 160	2+2	200	
2	14	32 / 160	3+3	200	
3	8	150 / 150	2+2	306	
4	–	(x)	–	–	
4a	–	–	–	–	
5	10	1200+580 (4 x 2)	4 4	1200 370	
5a	–	– (. x .)	–	–	
6	8	1200+580 (2 x 2)	2 2	1200 370	
7a	10	15 / 71 / 8	8	167	
7b	10	54 / 54 / 8	4	133	
7c	10	71 / 71 / 8	56	167	
7d	8	15 / 71 / 8	26	167	
8	rete elettr. 6/20 rip.ø6	ø6/20 sovrapposizione min. 2 maglie; 68; rete elettr. ø6/20 x n.4 rip. ø6 (tipo 5); foglio 6240 (peso 1.63 kg/mq); 600	2 1	69x600 69x230	

pos.	ø	sagomatura	ferri n.	taglio (cm)	peso (Kg)
8a	8	180° 35 35	38	70	
9	8	15 15 3 3 69	16	105	
9a	8	15 15 3 3 69	76	105	
10	8	35 35 5 5 16 180°	16	80	
10a	8	35 35 5 5 16 180°	76	80	
11	10	18 22 8 8 22	8	78	
11a	8	38 19 19 8 8	22	92	
12	–	–	–	–	
13	12	250	2+2	250	
14	8	1200+370 (4 x 2)	4 4	1200 370	
15	14	50 50 30 30 70 70	2+2	150	
16	12	150 66 150	1+1	366	
17	12	100	2+2	100	

pos.	ø	sagomatura	ferri n.	taglio (cm)	peso (Kg)
18	10	69	4+4	69	
19	10	150	4+4	150	
20	–	–	–	–	
21	–	–	–	–	
22	8	18 5 5	10	28	
23	–	–	–	–	
24	10	45 9 9 45	4+4	63	
25	14	69	5+5	69	
		PESO TOTALE ARMATURA KG.			
		INCIDENZA ARMATURA KG/ML			

PROVINCIA DI BOLOGNA
Settore Lavori Pubblici

STRADA *S.P. 569 " DI VIGNOLA "*	Servizio Progettazione e Costruzioni Stradali
LAVORO *COMPLETAMENTO DELLA VARIANTE GENERALE ALLA S.P. 569 E VARIANTE ALLA S.P. 27 E ALLA S.P. 78 NEI COMUNI DI CRESPELLANO E BAZZANO*	DATA *LUGLIO 2013*
ELABORATO Variante S.P. n° 569 "di Vignola" Sottopasso Via Bargellina - progr. Km 4+385 Armatura travi	N. *G.10.5* SCALA varie
	RIFERIMENTO *PROGETTO ESECUTIVO*
PROGETTAZIONE GENERALE *Geom. Emanuele Tracchi; Dott. Ing. Chiara Ferrari; P.I.e. Stefano Romagnoli; Geom. Federico Vannucchi*	PROGETTISTA *Dott. Ing. Marco Ferrarini*
	PROGETTAZIONE STRUTTURALE *Dott. Ing. Pietro Luminasi*
IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO *Dott. Ing. Pietro Luminasi*	1 09/12/2013 revisione 0 16/07/2013 emissione
	REVISIONE / DATA / MODIFICA

QUESTO DISEGNO E LA RELATIVA INVENZIONE SONO DI PROPRIETA' DELL'AMMINISTRAZIONE NON NE E' CONSENTITO L'UTILIZZO SE NON SU ESPLICITA AUTORIZZAZIONE OGNI DIRITTO A TALE RIGUARDO E' ESPRESSAMENTE RISERVATO ED ESCLUSIVO